

ZERTIFIKAT

Qualitätsmanagementsystem für Werkstoffhersteller nach Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU

Zertifikat-Nr.: 07/202/1405/WZ/1334/18

Name und Anschrift des Herstellers: Ewald Waffenschmidt GmbH & Co. KG
Otto-Hahn-Str. 6
57482 Wenden

Hiermit wird bescheinigt, dass der Hersteller ein **Qualitätsmanagementsystem in Bezug auf Werkstoffe** eingeführt hat und dies anwendet. Dieses QM-System wurde gemäß der Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 in Bezug auf die im Geltungsbereich genannten Werkstoffe einer spezifischen Überprüfung unterzogen.

Geprüft nach Richtlinie 2014/68/EU: **QM-System in Bezug auf Werkstoffe, EN 764-5, Abschnitt 4.3**

Zertifizierung-Az.: 811 645 5024

Auditbericht-Nr.: 811 645 5024

Geltungsbereich:
(Produkt / Werkstoff) Herstellung von geschmiedeten Flanschen und Bunden
Einzelheiten zum Geltungsbereich sind der Anlage zum Zertifikat AD 2000-Merkblatt W0 zu entnehmen.

Fertigungsstätte: Otto-Hahn-Str. 6
57482 Wenden

Das Zertifikat ist gültig bis: Dezember 2021

Nur gültig in Verbindung mit einem gültigen Zertifikat nach EN ISO 9001.

Siegen, 17.12.2018

Bgl/Naw



Notifizierte Stelle (0045)
für Druckgeräte


Schnutz

Anlage: Geltungsbereich

Region: Siegen
Leimbachstr. 227
57074 Siegen

Tel. +49-(0) 271/3378-0
Fax +49-(0) 271/3378-162
e-mail siegen@tuev-nord.de

Mitglied der

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG,
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg



CONFÉDÉRATION EUROPÉENNE D'ORGANISMES DE CONTRÔLE

Geltungsbereich des QS-Systems in Bezug auf die Werkstoffe:

Einteilung der Werkstoffe nach ISO TR 15608:2013

Werkstoffgruppe:	Abmessung:	Stückgewicht kg:
8.1	max. Nennweite 300	max. 50
8.2	max. Nennweite 300	max. 50
10.1	max. Nennweite 300 Blattdicke max. 40	max. 50
41	max. Nennweite 300	max. 50
42	max. Nennweite 300	max. 50
43	max. Nennweite 300	max. 50
44	max. Nennweite 300	max. 50
45	max. Nennweite 300	max. 50
47	max. Nennweite 300	max. 50
51.1	max. Nennweite 300	max. 50

Siegen, 17.12.2018 Bgl/Naw