ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

Ewald Waffenschmidt GmbH & Co. KG
Otto-Hahn-Str. 6
57482 Wenden

als Werkstoffhersteller gemäß

AD 2000-Merkblatt W0

überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/203/1405/WP/1334/21

Aktenzeichen: **812 009 1632**

Fertigungsstätte: **Otto Hahn-Str. 6 57482 Wenden**

Der Geltungsbereich der Überprüfung ist der Anlage Geltungsbereich zu entnehmen.

Die Firma verfügt über folgende Voraussetzungen:
Einrichtungen für ein sachgemäßes Herstellen und Prüfen, geeignete Verfahren zur Herstellung der Erzeugnisse, fachkundiges Personal für das Herstellen und Prüfen der Erzeugnisse sowie ein Qualitätsmanagementsystem mit entsprechenden Aufzeichnungen, das eine sachgemäße Herstellung der Erzeugnisse sowie die Einhaltung der in der Werkstoffspezifikation genannten Anforderungen sicherstellt.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

Dezember 2024

Siegen, 10.02.2022

Bgl/Naw

Anlage:

TÜV NORD Systems

Schnutz

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG,
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg

Fertigungstechnik Siegen
Leimbachstr. 227
57074 Siegen

Tel: +49-(0) 271/3378-0
Fax: +49-(0) 271/3378-162
E-Mail: IMSiegen@tuev-nord.de

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Geltungsbereich als Anlage zum Zertifikat / *Scope of Approval as annex to Certificate*

X	Richtlinie 2014/68/EU, Anh. I, Pkt. 4.3 / *Directive 2014/68/EU, Ann. I, Point 4.3.*	Zertifikat-Nr. / *Certificate No.:* **07 -202-1405-WZ-1334/21**
X	AD 2000-Merkblatt W 0 / *AD 2000-Merkblatt W 0*	Zertifikat-Nr. / *Certificate No.:* **07 -203-1405-WP-1334/21**

Firma / *Company:*	Ort / *Location:*	AZ / *File No.:*	SAP-Nr.:	Datum / *Date:*
E. Waffenschmidt GmbH&Co KG	**Otto-Hahn-Str.6, 57482 Wenden**		**8120091632**	**09.02.2022**

Nr. *No.*	Werkstoffbezeichnung *Material designation*	Spezifikation *Specification*	Lieferzustand* *Delivery cond.**	Erzeugnisform *Product type*	Abmessungen *Dimensions* Dicke *Thickness* [mm]	Ø / Gewicht *Ø / Weight* [mm] / [kg]	Prüfgrundlagen *Test specifications*	Bemerkungen *Remarks*
1	2	3	4	5	6	7 / 8	9	10
1	Werkstoffe nach harmonisierten Normen (2014/68/EU) / *Materials according to harmonized standards (2014/68/EU)*							
1.1	Austenitische Stähle 1.4301 1.4306 1.4307 1.4401 1.4404 1.4435 1.4439 1.4501 1.4529 1.4539 1.4541 1.4547 1.4550 1.4571	EN 10222-1/-5	+AT	Schmiedestück		max. 50kg Fertig-gewicht	Richtlinie 2014/68/EG EN 13445-2 EN 13480-2 AD2000 W2 AD2000 W9	
1.2	Austenitisch-Ferritische Stähle 1.4410 1.4462	EN 10222-1/-5						

Erläuterung / *Explanation:*

* +AT = Lösungsgeglüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered, +M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsarmgeglüht / stress relieved, +A = weichgeglüht / soft annealed, +CR = kaltgewalzt / cold rolled (weitere Symbole / other symbols: EN 10027-1, Tab. 18)

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Geltungsbereich als Anlage zum Zertifikat / *Scope of Approval as annex to Certificate*

X	Richtlinie 2014/68/EU, Anh. I, Pkt. 4.3 / *Directive 2014/68/EU, Ann. I, Point 4.3.*	Zertifikat-Nr. / *Certificate No.:* **07 -202-1405-WZ-1334/21**
X	AD 2000-Merkblatt W 0 / *AD 2000-Merkblatt W 0*	Zertifikat-Nr. / *Certificate No.:* **07 -203-1405-WP-1334/21**

Firma / *Company:*	Ort / *Location:*	AZ / *File No.:*	SAP-Nr.:	Datum / *Date:*
E. Waffenschmidt GmbH&Co KG	**Otto-Hahn-Str.6, 57482 Wenden**		**8120091632**	**09.02.2022**

Nr. *No.*	Werkstoffbezeichnung *Material designation*	Spezifikation *Specification*	Lieferzustand* *Delivery cond.**	Erzeugnisform *Product type*	Abmessungen *Dimensions* Dicke *Thickness* [mm]	Ø / Gewicht *Ø / Weight* [mm] / [kg]	Prüfgrundlagen *Test specifications*	Bemerkungen *Remarks*
1	2	3	4	5	6	7 / 8	9	10
2	Werkstoffe nach AD 2000 / *Materials according to AD 2000*							
2.1	Austenitische Stähle siehe Punkt 1.1	EN 10222-1/-5						
	1.4539	VdTÜV 421	+AT					
	1.4876	VdTÜV 412						
	1.4876H	VdTÜV 434						
2.2	Austenitisch-Ferritische Stähle							
	1.4410	VdTÜV 418	+AT					
	1.4462	VdTÜV 508						
2.3	Nickel Basis Legierungen			Schmiedestück		max. 50kg Fertig-gewicht	AD2000 W2 AD2000 W9	
	2.4068	VdTÜV 345	weichgeglüht					
	2.4360	VdTÜV 263						
	2.4602	VdTÜV 479						
	2.4605	VdTÜV 505						
	2.4610	VdTÜV 424	+AT					
	2.4816	VdTÜV 305						
	2.4819	VdTÜV 400						
	2.4856	VdTÜV 499	weichgeglüht					
	2.4858	VdTÜV 432-3						
2.4	Titan							
	3.7035	VdTÜV 230-3	weichgeglüht					

Erläuterung / *Explanation:*

* +AT = Lösungsgeglüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered,

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Geltungsbereich als Anlage zum Zertifikat / *Scope of Approval as annex to Certificate*

X	Richtlinie 2014/68/EU, Anh. I, Pkt. 4.3 / *Directive 2014/68/EU, Ann. I, Point 4.3.*	Zertifikat-Nr. / *Certificate No.:* **07 -202-1405-WZ-1334/21**
X	AD 2000-Merkblatt W 0 / *AD 2000-Merkblatt W 0*	Zertifikat-Nr. / *Certificate No.:* **07 -203-1405-WP-1334/21**

Firma / *Company:*	Ort / *Location:*	AZ / *File No.:*	SAP-Nr.:	Datum / *Date:*
E. Waffenschmidt GmbH&Co KG	**Otto-Hahn-Str.6, 57482 Wenden**		**8120091632**	**09.02.2022**

Nr. *No.*	Werkstoffbezeichnung *Material designation*	Spezifikation *Specification*	Lieferzustand* *Delivery cond.**	Erzeugnisform *Product type*	Abmessungen *Dimensions* Dicke *Thickness* [mm]	Ø / Gewicht *Ø / Weight* [mm] / [kg]	Prüfgrundlagen *Test specifications*	Bemerkungen *Remarks*
1	2	3	4	5	6	7 / 8	9	10
+M = 3	Werkstoffe nach anderen Standards, Technische Regeln / *Materials according to other standards, technical rules*							
3.1	Hitzebeständige Austenitische Stähle 1.4828 1.4841 1.4876 1.4878	DIN EN 10095 SEW 470	+AT	Schmiedestück		max. 50kg Fertig-gewicht		
3.2	Nickel Basis Legierungen 2.4375 2.4660 2.4675	DIN 17743 DIN 17744						
3.3	Weitere Werkstoffe nach internationalen Regelwerken z.B. ASTM und ASME							

Erläuterung / *Explanation:*

* +AT = Lösungsgeglüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered, +M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsarmgeglüht / stress relieved, +A = weichgeglüht / soft annealed, +CR = kaltgewalzt / cold rolled (weitere Symbole / other symbols: EN 10027-1, Tab. 18)