

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

Ewald Waffenschmidt GmbH & Co. KG

Otto-Hahn-Str. 6

57482 Wenden

als Werkstoffhersteller gemäß

AD 2000-Merkblatt W0

überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/203/1405/WP/1334/21

Aktenzeichen: 812 009 1632

Fertigungsstätte: **Otto Hahn-Str. 6** **57482 Wenden**

Der Geltungsbereich der Überprüfung ist der Anlage Geltungsbereich zu entnehmen.

Die Firma verfügt über folgende Voraussetzungen:

Einrichtungen für ein sachgemäßes Herstellen und Prüfen, geeignete Verfahren zur Herstellung der Erzeugnisse, fachkundiges Personal für das Herstellen und Prüfen der Erzeugnisse sowie ein Qualitätsmanagementsystem mit entsprechenden Aufzeichnungen, das eine sachgemäße Herstellung der Erzeugnisse sowie die Einhaltung der in der Werkstoffspezifikation genannten Anforderungen sicherstellt.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

Dezember 2024

Siegen, 10.02.2022

Bgl/Naw

Anlage:

Fertigungstechnik Siegen
Leimbachstr. 227
57074 Siegen

Tel: +49-(0) 271/3378-0
Fax: +49-(0) 271/3378-162
E-Mail: IMSiegen@tuev-nord.de



Schnutz

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG,
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg

Richtlinie 2014/68/EU, Anh. I, Pkt. 4.3 / Directive 2014/68/EU, Ann. I, Point 4.3.

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07 -202-1405-WZ-1334/21

AD 2000-Merkblatt W 0 / AD 2000-Merkblatt W 0

Zertifikat-Nr. / Certificate No.: 07 -203-1405-WP-1334/21

Firma / Company:	Ort / Location:	AZ / File No.:	SAP-Nr.:	Datum / Date:
E. Waffenschmidt GmbH&Co KG	Otto-Hahn-Str.6, 57482 Wenden		8120091632	09.02.2022

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond.*	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions		Prüfgrundlagen Test specifications	Bemerkungen Remarks
					Dicke Thickness [mm]	Ø / Gewicht Ø / Weight [mm] / [kg]		
1	2	3	4	5	6	7 / 8	9	10

^{+M} = 3 Werkstoffe nach anderen Standards, Technische Regeln / Materials according to other standards, technical rules

3.1	Hitzebeständige Austenitische Stähle 1.4828 1.4841 1.4876 1.4878	DIN EN 10095 SEW 470	+AT	Schmiedestück		max. 50kg		
3.2	Nickel Basis Legierungen 2.4375 2.4660 2.4675	DIN 17743 DIN 17744				Fertig- gewicht		
3.3	Weitere Werkstoffe nach internationalen Regelwerken z.B. ASTM und ASME							

Erläuterung / Explanation:

* +AT = Lösungsgeglüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered,

+M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsarmgeglüht / stress relieved, +A = weichgeglüht / soft annealed, +CR = kaltgewalzt / cold rolled (weitere Symbole / other symbols: EN 10027-1, Tab. 18)